

重庆龙健金属制造有限公司

环境责任报告书

(2025 年度)



重庆龙健金属制造有限公司

二〇二六年五月



一、企业简介

重庆龙健金属制造有限公司（以下简称公司），成立于 2003 年，座落于美丽的长江之滨重庆市江津区德感工业园，厂区占地面积 40 余亩，建筑面积 20000 平方米。公司全体员工 100 余人。公司于 2006 年取得重庆市“危险废物经营许可证”，成为具有专业资质的资源综合处置与利用的环保型企业。经过十余年的发展，公司规模不断扩大，设立了专门的技术研发中心，在电镀废弃物污泥（HW17）、电镀废弃液、线路板、蚀刻废液等含铜废物（HW22）、含铬废 HW21）、废酸（HW34）、废碱（HW35）、印刷电路板边角料（HW49）、炼油、合成氨、合成润滑油、有机合成及其他化工生产过程中产生的废渣、废催化剂等含镍废物（HW46）的处置、利用目上取得了重大突破，加工生产了如氧化铜、海绵铜、碳酸镍、硫酸镍、氢氧化铬、氢氧化锡、聚合氯化铝、铜板、镍板等一系列产品。其中电子级氧化铜荣获 2012 年重庆市重点新产品项目。从而，降低了危险废物对环境的危害，实现了危险废物资源化、减量化、无害化，取得了良好的环境效益、社会效益和经济效益。

本环境报告书报告期限为 2025 年 1 月 1 日至 2025 年 12 月 31 日，即 2025 年全年，于 2026 年 6 月发布。

二、企业管理方针和目标

质量方针：

顾客至上、质量为本、诚信求实、持续改进

环境方针：

严守环保法律法规	合理利用能源资源
致力创造绿色产品	持续开展清洁生产
不断改善环境表现	争创国际环保品牌

质量目标：

- 1、产品一次交验合格率>98%。
- 2、交付产品合格率 100%。
- 3、客户满意度达到>96%。

环境目标：

- 4、工厂三废达标排放；
 - 5、对有毒、有害废物进行有效控制和管理，最大限度减少对环境的污染；；
- 重大环境事故为零。

三、环境管理状况

（一）环境管理体制和制度

公司设立了安全环保委员会、清洁生产委员会，由安全环保部长主管环保工作，由安全环保部主要负责公司安全环保管理工作，，公司有健全的安全环保管理网络，建立了安全环保责任制，并有制定健全的安全环保管理制度。

（二）环境管理体系认证及开展清洁生产情况

我公司危险废物经营许可证资质范围内的电镀及电子废物的处置、利用的相关环境管理活动已通过了环境管理体系认证和复审。

我公司是一家从事危险废物资源化综合利用的企业；企业在生产过程中十分清楚地认识到：通过开展清洁生产审核不但能够提高企业在行业内的竞争力，还能够提高资源、能源的利用效率，从源头削减污染物，为企业带来良好的经济效益和环境效益。

我公司在重庆市环境保护局和重庆市江津区环境保护局的要求下分别于 2010 年、2015 年、2018 年和 2021 年开展了首轮和第二、三、四轮强制性清洁生产审核工作。在这四轮清洁生产审核工作中，我公司以清洁生产的先进思想为指导，进行了工艺、技术等方面的升级改造，同时优化了生产过程和工艺参数，取得了较好的环境效益和经济效益。按照《重金属污染综合防治“十二五”规划》的相关要求，涉重金属的企业应当周期性地开展清洁生产审核活动。

（三）与环保相关的教育及培训情况

安全环保制定了安全环保培训计划，并按照计划认真执行。公司 2025 年组织进行了环保设备运行维护管理、危险废物规范管理、企业清洁生产、突发环境事件应急预案相关知识及演练等方面的培训。

（四）环境信息公开方式

2025 年，环保国控的“国家重点监控企业自行监测及信息公开系统”公示了企业基础信息、污染排放点位、自行监测计划和年度环境监测报告等，每日公

开各项监测数据。重庆市环保局网站每季度公开监督性监测数据。公司安全环保部通过安全环保宣传栏和公司网站，及时公开了相关的公司环保信息和重要环保事件进展。

（五）公众对企业环境信息公开的评价

未收到任何反对和不满的评价；无任何关于环境问题的投诉。

（六）相关法律法规执行情况

公司认真贯彻落实国家及地方的环境法律法规，报告时限内公司未发生环境污染事故和生态破坏事件，未出现过环境信访问题。

（七）污染物排放情况

2025 年公司按要求办理延续国家排污许可证，排污许可证在有效期内，排污许可证监测报告显示，各项污染物全部达标排放；我公司质量技术部，每天对水质排放情况进行监测，且每季度委托第三方单位对我公司的废水、废气、厂界无组织排放情况、厂界噪声进行监测，均未出现超标情况。

2025 年，我公司正常生产并按时足额缴纳了排污税，并按照环评批复和排污许可证的总量要求，严格控制污染物排放，做到达标排放。

（八）环境突发事件应急预案管理情况

我公司编制了各自的《环境突发事件应急预案》，并通过了环保部门备案。2025 年公司对应急预案进行了学习和及各种形式的演练，提升了公司环境突发事件的应急能力。

（九）环保设施管理情况

我公司建有废水处理系统，并对硫酸雾处理设施采用高效酸雾净化塔，对生产过程中产生的粉尘采取了布袋除尘和活性炭吸附装置。公司均建设了危险废物收集和暂存设施，建立了环保设施运行维护记录，配备了运行维护人员，确保设施有效正常运行。

（十）项目“三同时”管理情况

公司建立了建设项目“三同时”管理制度，所有建设项目均按照要求办理建设项目“三同时”手续。

（十一）行业规范条件运行情况

2025 年度，公司通过第三方单位对我公司所有作业场所进行职业危害因素检测，所有职业危废因子均达标，并在生产过程中严格控制和管理，职工作业环

境进一步得到改善，并有按照上级部门要求开展职业病健康体检，2025 年我公司所有从业人员均无一例职业病和疑似职业病。

（十二）2025 年采取的主要方法和措施

公司制定和实施了环保措施计划和节能减排工作计划，按国家规定频次开展清洁生产审核，制定和实施了《安全环保管理制度》，公司安全环保部不定期对各单位进行监督性检查和随机抽查，加强环保培训和教育。

通过上述工作的实施确保环境保护目标和减排目标的实现。

（十三）固废、危废处置情况

公司与相关单位签订了厂区生活垃圾、一般工业垃圾处置协议，协议要求清运方每天将垃圾存放点的垃圾及一般工业固体废物及时清运，运输过程必须用苫布遮盖，防止沿途泄露、飞扬等二次污染。

公司所产生的危险废物全部委托有资质的单位进行处置。生产过程中产生的残渣、废包装物与重庆天轩环保技术有限公司、贵州水城瑞安水泥有限公司、重庆欣薇再生资源有限公司、重庆信维环保有限公司、重庆太富环保科技集团有限公司、郑州航空港区裕宏铜业有限公司签订了危险废物处置协议。生产过程中产生的树脂粉与重庆市泰阳生态环保科技有限责任公司、重庆黔江三峰环保产业发展有限公司签订了危险废物处置协议。

（十四）危险化学品管理

我公司使用的危险化学品主要为硫酸、盐酸等，生产单元暂存容器为硫酸储罐、盐酸储罐，单罐容量小于 30 吨。生产厂家用罐车将硫酸、盐酸送到生产单元暂存于公司储罐，储罐周围建有防腐地面、收集漏酸的围堰，并建有耐酸管道通向事故池、污水处理站，万一发生泄漏事故，可以将硫酸、盐酸迅速收集和处理。公司的易制毒化学品为硫酸、盐酸、三氯甲烷、丙酮等，有按相关规定在网上系统进行申报，并在公安机关易制毒管理机构审核通过后购买。公司的易制爆化学品主要为硝酸、硝酸银、氯酸钠、高氯酸、重铬酸钾、过氧化氢等，剧毒化学品为氰化钠，均有在公安机关备案或办理准购证后进行购买。

（十五）绿色采购状况

公司对硫酸、盐酸等主要原辅材料的供方进行评审，供方必须符合国家安全和环境法规要求，要具备国家或地方政府批准生产的有效文件，包括生产许可证、产品合格证、营业执照、税务登记证、排污许可证、危险化学品经营许可证等资

质证书，并且列入合格供方企业的相关资质均在公司进行备案。

四、结束语

公司秉承团队协作、一流服务、融铸品质、创造卓越的理念，以保护环境为己任，以资源化再生利用为根本，以协助产废单位做好环境管理为重心。公司立足重庆，面向全国，放眼海外，与国内外多家科研机构和专业公司建立了密切的合作关系，立志成为国内一流的资源再生环保企业。

