

关于 2025 年危险废物经营活动报告

尊敬的重庆市生态环境局领导：

你们好！

现将我公司 2025 年危险废物经营情况报告如下：

一、单位基本概况

重庆龙健金属制造有限公司（以下简称我公司）是一家专业从事电子电镀废物综合利用的企业，2025 年我公司从业人数为 98 人，年产值共计 17630.6 万元，营业收入为 16650.92 万元，利税为 1337 万元。

二、2025 年度危险废物经营情况

在 2025 年我公司收集的危险废物主要是表面处理废物、含铜废液和含铜污泥、废酸、废碱、废印刷线路板等，全年共收集 54670.197738 吨。2025 年共处置利用危险废物 54447.026734 吨，截止到 2025 年 12 月底库存数量为 5130.2695803 吨；生产的主要产品碳酸镍 160.9365 吨，氢氧化铜 532.026 吨，铜粉 1689.7415 吨，磷酸系列产品 1675.009 吨，硫酸铵 463.463 吨，氟化铝 589.988 吨；副产品氢氧化铬 201.078 吨，聚合氯化铝 14793 吨，年产量共计约 20105.69 吨。

三、新产生危险废物利用处置情况

在电镀污泥溶解化料工段中产生的危险废物：残渣，截止到 2025 年 12 月底产生 10900.6324 吨，年初库存为 4.9712 吨，共计 10905.6036 吨，已办理危险废物转移计划，交贵州水城瑞安水泥有限公司 1408.258；交郑州航空港区裕宏铜业有限公司 876.6835 吨，交重庆太富环保科技有限公司 646.129 吨，交重庆天轩环保技术有限公司 2893.236 吨，交重庆欣薇再生资源有限公司 2588.77 吨，交重庆信维环保有限公司 2211.0764 吨，现有库存 281.4507 吨。

在废印刷线路板破碎分离后产生的危险废物：树脂粉，截止到 2025 年 12 月底产生 557.8225 吨，年初库存为 70.336 吨，共计 628.1585 吨，交重庆黔江三峰环保产业发展有限公司 275.3 吨；交重庆市泰阳

生态环保科技有限责任公司 350.3705 吨，现有库存 2.488 吨。

在电镀污泥综合利用生产过程中，在下料时产生的危废：废包装物，截止到 2025 年 12 月底产生 20.836 吨，年初库存为 0.521 吨，共计 21.357 吨，已办理危险废物转移计划，交贵州水城瑞安水泥有限公司 19.22 吨，现有库存量为 2.235 吨。

在废印刷线路板生产过程中，用于活性炭吸附除尘产生的危废：活性炭，截止到 2025 年 12 月底产生 0.13 吨，年初库存为 0.85 吨，共计 0.98 吨，已办理危险废物转移计划，交贵州水城瑞安水泥有限公司 0.98 吨，现有库存量为 0 吨。

四、许可证变更、延续情况

公司位于江津区德感工业园的电镀及电子废物综合利用项目于 2015 年 9 月 21 日取得重庆市生态环境局颁发的《重庆市危险废物经营许可证》（渝 ZH036），于 2018 年 12 月 8 日取得重庆市生态环境局颁发的《重庆市危险废物经营许可证》，编号为：CQ5001160034；因技改于 2024 年 6 月 26 日再次换证，有效期至 2025 年 6 月 25 日。

五、危险废物经营和污染治理设施的运行、管理、维护、大修和技改情况：

2025 年我公司一切环保设施运行正常。对厂内的管道、线路、反应槽、压滤机等设备由维修人员每天负责检查，及时维修保养。安排安全环保专职人员每天对公司车间、设备、仓库等各节点进行检查，发现异常及时上报并追踪责任单位进行改善。

因生态环境局要求需办理国家排污许可证，于 2019 年 12 月 24 日取得新的国家排污许可证（证书编号为：91500116709450068P001Z），于 2024 年 12 月办理延续手续，现证书有效期至 2029 年 12 月 23 日。

六、污染防治措施和环境风险防范措施的落实情况：

1、电路板粉碎废气治理措施

回收处理印刷电路板边角料采用成套设备，加工回收过程产生的

含有粉尘及异味（因高速破碎过程温度升高产生）的废气经过成套设备自带的脉冲袋式集尘装置和活性炭吸附处理后，异味基本消失，主要污染物粉尘含量约 $30\text{mg}/\text{m}^3$ ，粉尘浓度低于排放标准限值，通过 15 米高排气筒排放，即可满足《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）表 1 影响区标准排放限值要求。

2、酸性废气治理措施

在生产过程中产生的酸性废气，主要污染物为 HCl 、硫酸雾、 NH_3 和 H_2S 等。针对酸性废气，设有两座酸性废气吸收塔，一备一用，其中一座位于储罐区，一座位于污水处理厂附近，正常生产过程使用储罐区废气吸收塔。酸性废气吸收塔采用一级碱吸收塔进行处理，处理效率达到 99%，最后经 15 米高排气筒排放，可满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 1 标准排放限值要求。

3、锅炉烟气治理措施：

公司所使用锅炉为天然气锅炉，天然气属清洁能源，因此燃烧后烟气经 15 米高排气筒直接排放，颗粒物、二氧化硫满足（DB 50/658-2016）表 3 标准排放限值要求，氮氧化物排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（50/658-2016）修改单表 3 标准限值。

4、生产废水治理措施

生产废水中主要污染物为铜、锌、铬、镍、锡、氨氮、COD，对含镍、铬废水进行首先加入硫化钠去除重金属后再经树脂交换吸附，达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 中表 1 第一类污染物最高允许排放标准；废水总排口 PH、化学需氧量、悬浮物、石油类、氨氮、总铜、总锌、总锡、总镉、总砷排放浓度均满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 1 间接排放标准限值要求；总氰化物排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准排放限值要求。各废水处理达标后经生产废水排放口排入园区污水管网，进入兰家沱污水处理厂处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准后排入长江。

5、噪声污染防治

项目主要噪声设备包括破碎机、空压机、冷却塔、风机、大功率

泵和备用柴油发电机等，噪声值范围为 80~95 分贝，采取以下降噪措施：

(1) 在总平面布置方面，将噪声设备相对集中的生产车间布置在厂区中央地带，保证其与厂区边界有一定的距离，有利于厂界噪声达标；

(2) 选择同类型中噪声较低的设备；

(3) 空压机、风机等高噪声设备设置在隔声室内，室内墙面敷设吸声隔声材料；

(4) 对高噪声设备采取消声、减振措施；

(5) 对运转设备定期维护、保养、润滑；

(6) 保证厂区道路路面平整，坡度适当；

(7) 限制进出厂车辆载重量及行驶速度；

(8) 将厂区出入口及厂内主要运输通道尽可能设置在远离声环境敏感点的方向或部位；

(9) 采取绿化降噪措施。

采取上述降措施后，可保证厂界噪声满足《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。

6、固废污染防治

(1) 工业固废

项目产生的固体废物主要为生产固废和生活垃圾。生产固废有废活性炭、残渣、树脂粉等，均属于危险废物，其中残渣、废活性炭送有危险废物处置资质的单位集中处置，树脂粉按豁免管理的规定送到生活垃圾场进行填埋处置；职工生活产生的生活垃圾交当地垃圾处理场卫生填埋处置，符合生活垃圾处置的相关规定。

7、危险物质特性、工艺过程的风险分析及控制措施：

公司主要的原料是含铜、含镍的电镀污泥及废液、废酸、废碱等，含水率高，原料库房及公司车间按环保要求做好“三防”措施，车间设置有收集池和收集沟；全车间采用玻璃钢防腐地坪、并在存放盐酸、硫酸、液碱、危险废物溶液罐区设置酸碱分离、建造玻璃钢围堰，并

有修建 700M³ 的应急池和 300M³ 的雨污收集池；防止发生泄漏。

对于运输危险废物的车辆，符合申办《危险废物经营许可证》上对于运输车辆的有关要求，重庆龙健金属制造有限公司主要与重庆新聚源运输有限公司合作，其有专业化的运输队伍和专用的运输车辆，所有运输车辆具备危险品运输许可证，驾驶员与押运员经过严格的培训后持证上岗，能保证运输途中的安全及应对突发事件。能最大限度减少危险废物对环境的可能产生危害。同时对于电镀污泥要求密闭防漏的包装物包装，同时加强运输管理，慎重选择运输路线、运输量和运输时段避开运输高峰运输，有效减少运输过程中的风险。

企业主要的污染治理设施为污水处理系统、酸雾吸收塔、活性炭吸附系统，排放的污染物主要为悬浮物、COD、总铜、总铬、酸雾、粉尘等，由于企业污水处理系统目前属于间歇式排水，每次都必须经化验室检测合格后方可对外进行排水，导致环境事故的可能性较小。

当发生暴雨时，暴雨初期可能将生产过程中的酸、碱、蚀刻液、污泥类等危险化学品带入雨水，雨水管网直接同污水处理系统相连，并设有雨污控制系统。企业排污池前段设有 300M³ 的雨污分离收集池，废水通过收集后进入污水处理系统，经处理后达标排放。

七、突发环境事件的应急处置情况：

公司建有《突发环境事件应急预案》，明确了突发环境事故状况下的应急行动方案。同时，公司定期进行火灾、化学品泄漏等应急预案的演练，以提高工厂员工在紧急情况下的应变能力及自我防护能力，检验工厂应急救援队的应急反应能力及各部门的协调、配合作战能力，以及工厂应急设施配备情况及使用状态。

我公司认真履行国家制订的各项法律、法规，制订有《危险废物贮存管理制度》、《污染防治制度》等规章制度。公司日常环境、安全管理工作由安全环保部负责，配有 2 名专职环保管理人员；各生产车间也设有兼职环保人员多名；废水处理站设有 2 名运行管理人员，负责生产废水处理站的日常运行管理及维护。

八、被相关环保部门检查、处罚以及限期整改完成情况：

在 2025 年度，重庆市生态环境局、江津区生态环境局、园区环保办等上级单位多次到我公司进行环保检查，同时对我公司规范化管理提出宝贵的意见，我公司都积极在最短时间内完成。增加应急设施、规范标识、规范堆放处以及完善相关制度和操作流程等方面，使其在各方面得到完善并达到了环保要求。

九、环境监测情况：

公司每天由内部化验室对外排废水污染物浓度进行监测，确保达标排放；每季度委托第三方监测单位对排放水、废气、噪声进行监测，江津区生态环境局每季度对公司废水、废气、噪声排放情况进行监督性监测，随时掌握污染物排放变化情况，确保达标排放。并按照生态环境局要求在重庆市重点污染源监测数据发布平台及时对我公司的环境监测数据及时进行公布。

十、有无环境保护违法行为及污染事故或纠纷情况等：

全年无环保违法行为及污染事故或纠纷情况。

十一、单位发展现状、存在的问题，改进措施以及进一步规范本行业发展的建议

公司生产使用的原料主要是电子电镀污泥、废液等，越来越多的电子企业落户重庆，伴随着电子工业生产产生的电子危险废弃物也越来越多，这将对公司的现状及发展带来机遇。

目前就总体而言，我国电镀、电子废物的资源化技术在有些方面仍处于探索阶段，努力提高重金属回收率、杜绝二次污染，最终实现零排放是摆在每个电镀、电子废物综合利用企业的重大课题。

公司作为电镀、电子废物综合利用企业，目前存在以下几方面的问题：

（一）工艺技术方面：

加大对工艺技术的探索，尽可能的对废物中的有价值部分进行利用，提高副产品的附加值。

（二）员工方面

基本上满足生产，因进行技改，需培训更多的年轻技术人员和管理人员，是 2025 年工作之重点；另外过程控制，如 pH 调节、用酸、用碱、辅料用量等等方面，均采用人工按 SOP 作业指导书进行控制。

（三）管理方面

公司制订有《采购环境保护制度》、《化验室环境保护制度》、《生产环境保护制度》、《污染防治制度》、设备保养管理等制度以及各项操作流程、设备操作规范等，但执行力度还有待加强。公司应加强生产车间的生产管理，以从源头上降低污染物产生量、提高废水回用量等。

（四）运输和储存方面

加强运输环节的控制，提高各环节的安全环保意识，储运过程中避免跑冒滴漏，杜绝环境事件发生。

总之，节约资源、保护环境，功在当代、立在千秋。我公司将进一步抓好环保工作，不遗余力地把我的环保工作提升到一个新的水平，为我市建设生态城市做出新贡献。

重庆龙健金属制造有限公司

二〇二六年五月十日

